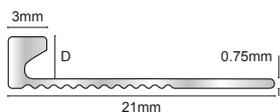
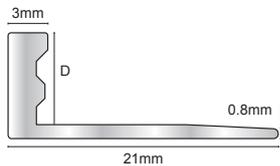


ESA / EFA

Fiche technique
du produit 9.18



ESA030 ESA/EFA040,050



ESA/EFA060 à partir de



Bord droit en aluminium et garniture formable

01 Blanc



34 Gris doux



80 Aluminium Fraisé



81 Argent mat



85 étain



86 Laiton brillant



88 Nickel



89 Bronzé



90 Laiton brossé



91 argent brillant



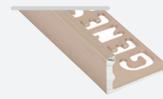
94 Effet brossé



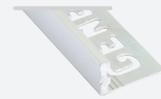
95 Cuivre brillant



96 Cuivre brossé



101 chromé



Laiton massif disponible sur demande
- délais et MOQ s'appliquent.

Description du produit

Les profilés Genesis ESA / EFA sont conçus pour protéger les bords des carreaux de céramique ou des finitions dures similaires installées dans les installations au mur et au sol, il s'agit d'un profilé en aluminium extrudé en forme de L. L'adéquation de l'aluminium doit être déterminée si des contraintes chimiques ou mécaniques sont anticipées

Dimensions

Tous les profils sont disponibles en longueurs de 2,5 m. Profondeurs ESA: 2,25, 3,25, 4,25, 6, 8, 10, 12, 15, 18 et 22,5 mm. Profondeurs EFA: 6, 8, 10, 12, 15, 18 et 22,5 mm

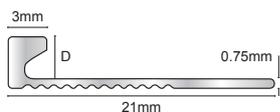
Produits connexes:

Les profilés ESA / EFA ont des pièces d'angle spécialement conçues pour fournir un bord de sécurité arrondi parfait lors de la coupe d'onglet sur l'un ou l'autre profil. Les coins externes, ESC, sont disponibles dans des profondeurs de 8, 10 et 12 mm.

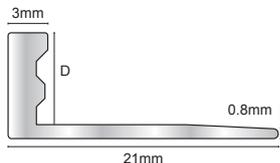


ESA / EFA

Fiche technique
du produit 9.18



ESA030 ESA/EFA040,050



ESA/EFA060 à partir de



Détails techniques

Les profils ESA / EFA sont disponibles en différentes finitions anodisées et revêtues de poudre - Tout aluminium naturel (finition de meulage) a un film d'oxyde d'environ 0,2 microns, lorsqu'il est poli mécaniquement et chimiquement, le processus d'anodisation augmente cette valeur à 5 microns, jusqu'à jusqu'à 20 pour la finition mate et jusqu'à 100 pour le revêtement en poudre, ce qui le rend approprié pour une utilisation externe avec des températures de travail. de -10 ° C à 60 ° C. Le rayon minimum atteint lors du formage à la main est de 155 mm (bride déployée) et 185 mm avec la bride tournée vers l'intérieur.

Aluminium AA 6063 T6 / UNS A96063 anodisé selon DIN 17611

Si%	0.2-0.6
Fe%	0.35
Cu%	0.1
Mn%	0.1
Mg%	0.45-0.9
Zn%	0.1
Ti%	0.1
Cr%	0.1
Al	Balance

Maintenance

Genesis ESA / EFA ne nécessite aucune maintenance particulière. Les films d'oxydation sur l'aluminium peuvent être enlevés avec un agent de polissage commun; cependant, ils se reproduisent. Les finitions anodisées endommagées ne peuvent être réparées qu'avec un nouveau revêtement. L'aluminium doit être testé pour vérifier son adéquation si des contraintes chimiques sont anticipées. Les matériaux cimentaires, ainsi que l'humidité, deviennent alcalins. Étant donné que l'aluminium est sensible aux substances alcalines, l'exposition aux alcalis (en fonction de la concentration et du temps d'exposition) peut entraîner une corrosion (formation d'hydroxyde d'aluminium). Par conséquent, il est important d'éliminer les résidus d'adhésif ou le coulis des surfaces visibles. De plus, assurez-vous que le profil est bien intégré dans le matériau du bouchon et que toutes les cavités sont remplies pour empêcher la collecte d'eau alcaline. La couche anodisée crée une finition qui conserve une apparence uniforme lors d'une utilisation normale. Cependant, la surface est sensible aux rayures et à l'usure et peut être endommagée par l'adhésif pour carrelage, le mortier ou le matériau de jointoiment. Par conséquent, les matériaux de préhension doivent être retirés immédiatement. Sinon, la description de l'aluminium s'applique.

Installation

1. Sélectionnez ESA / EFA en fonction de l'épaisseur des carreaux.
2. Appliquez à la truelle un adhésif pour carreaux sur la zone qui forme le périmètre du revêtement carrelé.
3. Enfoncez la patte d'ancrage perforée de l'ESA dans l'adhésif pour carreaux et alignez, fixez mécaniquement si nécessaire.
4. Appliquez un adhésif supplémentaire sur la jambe d'ancrage perforée pour assurer une couverture complète.
5. Enfoncez solidement les carreaux de sorte que la surface carrelée affleure le haut du profilé, le profilé ne doit pas être plus haut que la surface carrelée, mais plutôt jusqu'à environ 1 mm plus bas.
6. Remplissez complètement le joint de coulis.

+44 (0)1642 713000 info@genesis-gs.com
www.genesis-gs.com

 **Genesis**
For the Perfect Finish